

PRESSEINFORMATION

NACHHALTIGKEIT UND LEICHTBAU MIT DUROMEREN KUNSTSTOFFEN – DAS GEHT!

Leichtbau-Projekt Lite₂Duro am 1. August gestartet

Mit dem im August gestarteten Projekt »Lite₂Duro - Leichtbau durch ressourcen- und CO₂-effizientes balanciertes Spritzgießen von duromeren Formmassen« wird an der Steigerung der Nachhaltigkeit und Energieeffizienz in der Verarbeitung von duromeren Kunststoffen geforscht. In einem breit aufgestellten Konsortium werden drei wichtige prozesstechnische Hemmnisse untersucht, Simulationsmethoden weiterentwickelt und die Lösungen an zwei industrienahen Anwendungen demonstriert.

Neuentwicklungen gegenüber dem Stand-der-Technik

Im ersten Schritt wird eine **aktive Kavitätsbalancierung** entwickelt, die die prozesssichere, wirtschaftliche und ressourcenschonende Herstellung von mehreren, identischen Präzisionsbauteilen aus duromeren Formmassen gleichzeitig ermöglicht. Der zweite Schwerpunkt ist **die Entwicklung einer Spritzgießmaschine**, die in der Lage ist, das verarbeitbare Kunststoff-Volumen pro Zyklus zu steigern. Damit wird insgesamt eine wirtschaftlichere und energieeffizientere Großserienfertigung erreicht. Als dritter Faktor wird eine **Recycling-Strategie für den Angussverteiler** erarbeitet, die auf einer Granulierung des ausgehärteten Kunststoffes und einer direkten Rückführung als Verstärkungsstoff in den Spritzgießprozess basiert.

Transfer in die Industrie

Der Transfer in die industrielle Anwendung erfolgt zum einen anhand einer funktionsintegrierten **Umspritzung für Transponder zur Zeitnahme bei Sportveranstaltungen**. Zum anderen wird der mehrfach für seine Innovationskraft gewürdigte direktgekühlte Elektromotor mit integrealem Leichtbaugehäuse DEMiL zu einer **Elektromotor-Getriebe-Einheit** weiterentwickelt. Durch den gesteigerten Grad an Funktionsintegration soll das Leistungsgewicht weiter erhöht werden.

Gewichts-, Kosten- und Großserienvorteile duromerer Kunststoffe

Die Spritzgießverarbeitung von gefüllten und faserverstärkten Kunststoffen ist eine Schlüsseltechnologie für die großserienfähige und wirtschaftliche Herstellung von Leichtbau-Strukturen. »Duomere Kunststoffe bieten im Vergleich zu Thermoplasten

Redaktion

Dr. Stefan Tröster | Fraunhofer-Institut für Chemische Technologie, ICT, Pfinztal | Telefon +49 721 4640-392 | stefan.troester@ict.fraunhofer.de

Robert Maertens | Fraunhofer ICT | Telefon +49 721 4640-304 | 76327 Pfinztal | robert.maertens@ict.fraunhofer.de

FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR CHEMISCHE TECHNOLOGIE, ICT

vorteilhafte thermomechanische Eigenschaften und sind sehr gut geeignet, geometrisch komplexe Bauteile mit hohen Anforderungen an Maßhaltigkeit sowie Funktionalisierungsgrad zu fertigen«, sagt Projektingenieur Robert Maertens vom Fraunhofer ICT. Diese Vorteile der duromeren Kunststoffe werden in Lite₂Duro genutzt, um den Leichtbaugrad der beiden Anwendungen zu steigern und die CO₂-Emissionen über den gesamten Produktlebenszyklus zu senken.

Projektkonsortium

Das Projektkonsortium setzt sich aus Industrie- und Forschungspartnern entlang der gesamten Wertschöpfungskette für duromere Kunststoffe zusammen. Als Systemanbieter von Maschinen für die Kunststoffverarbeitung wird **KraussMaffei Technologies GmbH** die Anlagentechnik zur Verarbeitung duromerer Kunststoffe im Spritzgießen weiterentwickeln. **Baumgarten automotive technics GmbH** bringt seine Erfahrung als Anbieter von Komplettlösungen in der Großserienfertigung von duromeren Spritzgießbauteilen in Lite₂Duro ein. Das **Fraunhofer-Institut für Chemische Technologie ICT** treibt prozesseitig die Entwicklung der aktiven Kavitätsbalancierung und des Angussrecycling voran. Zudem entwickelt es produktseitig die Lite₂Duro-Elektromotor-Getriebe-Einheit. Das Unternehmen **GHD-Präzisions-Formenbau GmbH & Co. KG** wird die Integration der neu zu entwickelnden Balanciertechnologie in Spritzgießwerkzeuge untersuchen. Die Firma **gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH** verfolgt im Projekt das übergeordnete Arbeitsziel, eine aktive Kavitätsbalancierung für die Spritzgießverarbeitung als Bauelement für Spritzgießwerkzeuge duromerer Formmasse zu entwickeln. Das **Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik FAST (KIT-FAST)** in verbessert in Lite₂Duro bestehende Simulationsmodelle duromerer Formmassen zur Schärfung des Detaillierungsgrades der Ergebnisse. Ziel der **Race Result AG** ist es, im Rahmen von Lite₂Duro durch die direkte Umspritzung die Funktionsintegration für einen Zeitnahme-Transponder zu steigern. Die **Simutence GmbH** wird im Rahmen des Projektes seine Kompetenz als Anbieter kundenspezifischer und hoch spezialisierter Simulationslösungen im Bereich der Faserverbundbauteile einbringen. Unterstützt wird das Konsortium durch den assoziierten Partner **Sumitomo Bakelite Co., Ltd.**, welcher als Materialpartner die werkstoffliche Expertise zum Projekt beisteuert.

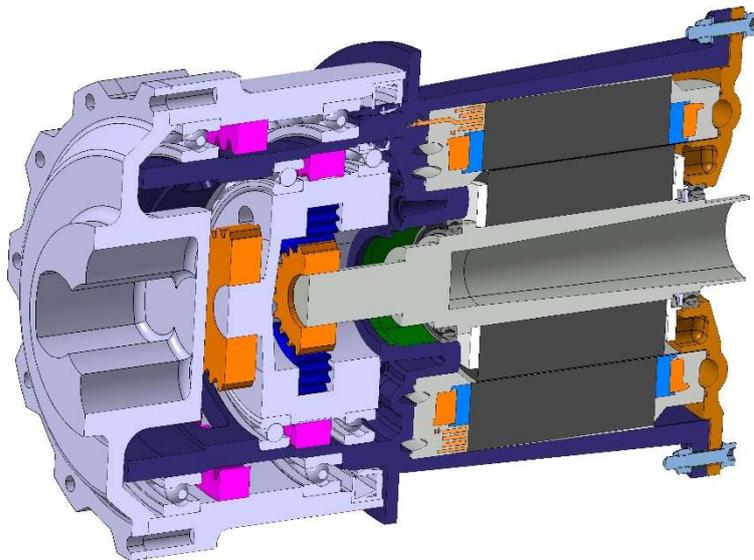
Das Vorhaben Lite₂Duro wird im Rahmen des Technologietransfer-Programms Leichtbau vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie (BMWi) über einen Zeitraum von drei Jahren gefördert.

PRESSEINFORMATION25. September 2021 || Seite 2 | 3

FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR CHEMISCHE TECHNOLOGIE, ICT

PRESSEINFORMATION

25. September 2021 || Seite 3 | 3



© Fraunhofer ICT

Schnittdarstellung der Lite₂Duro-Elektromotor-Getriebe-Einheit

Der Forschungstransfer aus dem Projekt Lite₂Duro in die industrielle Anwendung wird an der Entwicklung einer Elektromotor-Getriebe-Einheit demonstriert.



Bildquelle: KraussMaffei Technologies GmbH und Baumgarten automotive technics GmbH

Automatisierte Fertigungszelle zur Verarbeitung duromerer Formmassen im Spritzgießverfahren